



Solution de traitement des effluents pour augmenter la capacité de la station existante

Un des acteurs majeurs français de l'industrie sucrière, basé en France et dans plusieurs autres pays (Brésil, Roumanie, Indonésie...), a consulté CTP environnement pour mettre en place les unités mobiles permettant de traiter les effluents issus des campagnes de production de sucre (base betterave).



Les impératifs de coûts, de délais et d'infrastructure, ainsi que les performances de la station du site ont dû être pris en compte. CTP environnement a donc conçu une solution de traitement mobile, facile à installer et éprouvée en amont sur un pilote permettant de :

- Traiter environ 50 m³/heure d'effluents contaminés par une pollution organique
- S'implanter dans un espace prédéfini et restreint (triangle d'environ 70 m de côté)

En combinant une étude préliminaire, des essais – en parfaite collaboration entre les équipes du client et celles de CTP environnement – ainsi qu'une assistance technique avec formation du personnel, la réception des travaux a été faite dans les délais impartis et les engagements ont été tenus :



- **Traitement de la pollution carbonée à l'aide de deux réacteurs biologiques en aération continue** : > 99% d'abattement de la DCO et de la DBO₅ (jusqu'à 3 tonnes de DCO traités /jour)
- **Clarification parallèle à celle assurée par le décanteur en place** à l'aide de l'unité Aeromobit® : > 99.9 % d'abattement de MeS
- **Totale conformité avec les normes environnementales**: effluent traité rejeté en milieu naturel
- Boues recirculées dans des cuves d'aération ou dirigées vers une unité de déshydratation